

ASSORTIMENTS

Foret métal HSCO DIN 338 MFD

Diamètres : 1 à 10 mm
De 0,5 en 0,5 mm



19 pièces
Art. N°0626 930 001
Condit. 1

Diamètres : 1 à 13 mm
De 0,5 en 0,5 mm



25 pièces
Art. N°0626 930 004
Condit. 1

Le foret métal ultrarapide MFD Speed

Art. N°	0626 93 ...
DIN	338
Profondeur de perçage max.	5x Ø
Matériau du foret	HSCo
Revêtement	Revêtement spécifique
Processus de fabrication	Taillé meulé, hélice Vario
Positionnement	Autocentrant
Format de la queue	Queue à 3 sections
Angle de pointe	135°
Domaines d'applications	Quasiment tous les matériaux comme par exemple : l'acier inoxydable, l'acier résistant à la chaleur et le titane. Les aciers standard avec une résistance jusqu'à 1200 N/mm ² et les métaux non ferreux.



VOTRE COMMERCIAL
Vous conseille et vous accompagne.



VOTRE PROXI SHOP
Répond à vos besoins immédiats et ponctuels.
magasins.wurth.fr



LA BOUTIQUE EN LIGNE
Vous permet de commander 24h/24 et 7j/7.
wurth.fr



LE SERVICE RELATION CLIENTS
Vous renseigne et répond à vos questions.
relation.clients@wurth.fr
03 88 88 12 12

SUIVEZ-NOUS sur Facebook, Twitter, Youtube, LinkedIn et le Blog.



SIÈGE SOCIAL

Würth France
Z.I. Ouest - Rue Georges Besse - BP 40013
67158 Erstein Cedex
Tél. 03 88 64 53 00 Fax 03 88 64 62 00

ZEBRA MFD SPEED FORET MÉTAL



**RAPIDE,
PRÉCIS,
POLYVALENT**

SPÉCIALEMENT CONÇU POUR L'UTILISATION SUR PERCEUSE PORTATIVE

ULTRA RAPIDE ET POLYVALENT

Jusqu'à
50 %
plus rapide

Queue à 3 sections plates

- Maintien parfait dans le mandrin, sans risque de glissement
- Transmission de puissance optimale
- Protège contre les dommages sur le mandrin



Angle de pointe de
135° et pointage
optimisé

MFD speed avec goujure Vario

- Réduction des frottements
- Evacuation des copeaux plus rapide

- Perçage confortable et sans effort
- Excellent centrage

ZEBRA MFD SPEED



Perçage professionnel
dans l'acier, l'acier
inox et l'aluminium

