

DISQUES À TRONÇONNER - MEULES À ÉBARBER

Les Gammes :



ZEBRA GALAXIO

INNOVATION !

Le haut de gamme par excellence !

Issue des dernières technologies, la gamme ZEBRA GALAXIO offre une performance et une qualité unique dans le domaine des abrasifs.



ZIRCO+

HAUT DE GAMME

Polyvalence sur acier / inox, qualité de coupe, rapidité d'exécution, confort de travail et longévité font de la gamme ZIRCO+ une gamme répondant aux besoins des clients les plus exigeants.



SPEED

SPECIFIQUE

Gamme "tendre" destinée aux clients recherchant une coupe très rapide et précise.



LONGLIFE

SPECIFIQUE

Gamme "dure" destinée aux clients recherchant une longévité de disque importante.



WÜRTH

ENTREE DE GAMME

Un très bon rapport qualité / prix pour couvrir les plus larges applications.

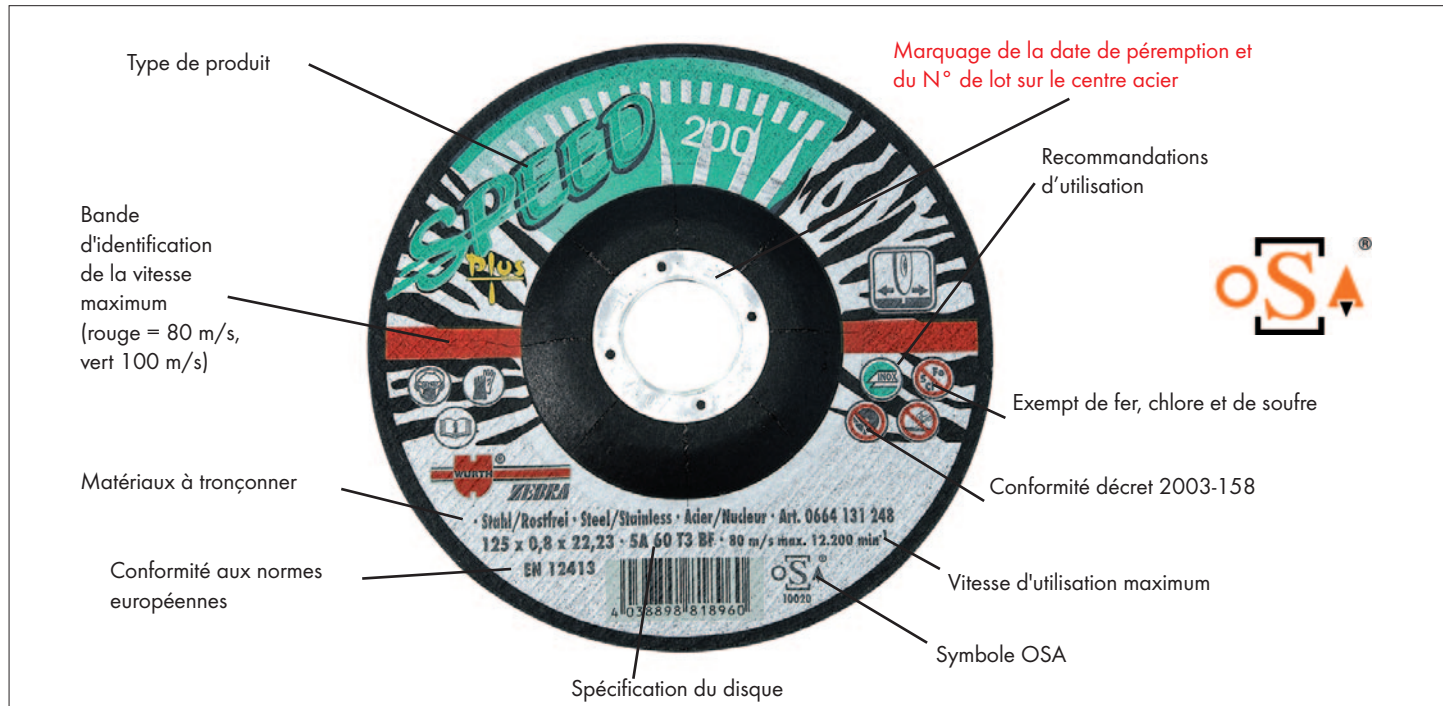
LE RESPECT DE LA RÉGLEMENTATION, LE GAGE D'UN TRAVAIL SÉCURISÉ!

La réglementation en vigueur impose le respect de normes et d'étiquetage sur les disques à tronçonner et à ébarber.

Nos gammes de produits répondent aux exigences de l'ensemble de la réglementation en vigueur :

- Norme EN 12413.
- Instructions de l'OSA (Organisation pour la Sécurité des Abrasifs).
- Pictogramme conforme au Code FEPA (Fédération Européenne de Produits Abrasifs).
- Décret n° 2003 - 158 du 25 février 2003 relatif à la sécurité des produits abrasifs agglomérés rotatifs destinés aux opérations de meulage et de tronçonnage.

Si les informations ci-dessous ne sont pas inscrites sur le disque alors ce dernier n'est pas conforme aux normes !



	Matériaux	Code de couleur
	Acier	Bleu
	Inox	Vert
	Aluminium/métaux non ferreux	Jaune
	Pierre	Gris
	Fonte	Noir

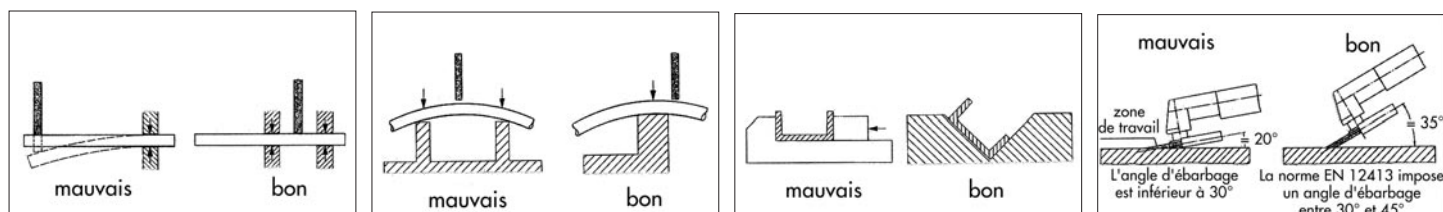
Mode d'emploi :

- Stocker les disques à une température constante de 20 °C.
- Respecter la date de péremption.
- Respecter les pictogrammes de sécurité.
- Fixer les disques uniquement avec la bride de serrage adaptée à la machine.
- Utiliser un carter de protection.
- Un léger mouvement pendulaire favorise la coupe.

Recommandations de stockage :

Les meules de tronçonnage doivent être stockées dans un local à l'abri du gel et de l'humidité, sans écart de température. Elles doivent être placées sur un support plat et rigide, sans intercalaire. Ne pas empiler les cartons de disques.

Recommandations d'utilisations :



CHOISIR LE BON DISQUE

Le choix du disque se fera selon les besoins de votre client.

1. Choisir l'épaisseur selon l'application.

- Disque à tronçonner ? Meule à ébarber ?
- Epaisseur 1,0 mm, 1,6 mm ?

Le choix de l'épaisseur :

Epaisseur	Applications
0,8	Découpe de tôles fines, de petits profilés, barres (maxi 20 mm).
1,0	
1,5	
1,6	
1,9	
2,0	Découpe de ronds, de profilés, de tuyaux, de tôles épaisses
2,4	
2,5	
3,2	
3,5	Découpe de pièces massives, de gros profilés, de tubes épais, d'attaque de coulées.
4,0	
4,0	Ebarbage
4,8	
6,0	
6,4	
6,8	
7,0	

Le choix de la dureté :

Matière	Dureté			
	Tronçonnage		Ebarbage	
	Abrasif	Dureté	Abrasif	Dureté
Alliage léger, - Aluminium - Alliage AL. et Cu.	A A	N à O Q à R	A A	O-Q N-P
Fonte GL Pierre, béton, carrelage	C ou Z C ou Z	S à V S	A ou Z A ou Z	S S
Fonte GS - ferritique - perlitique	A ou Z A ou Z	R à V Q à T	A ou Z A ou Z	Q à S Q à S
Aciers - non allié - faiblement allié - fortement allié	A ou Z A ou Z A ou Z	S à V R à T O à R	A A A	R à S R à S Q à R
Inox - dur - tendre	A ou Z A ou Z	Q à U R à Z	A ou Z A ou Z	Q à Z Q à Z

2. Pour quelle matière ?

- Disque pour travailler l'acier, l'inox, l'aluminium ? Disque polyvalent ?

3. Préconiser la gamme appropriée selon les attentes de votre client.

4. Déterminer le diamètre et la forme du disque.

- Ø 115, Ø 125, Ø 230 ?
- plat ou déporté ?

La préconisation d'un disque pourra également se faire selon le produit existant chez le client.

Vous pouvez relever les informations générales (ex : disque 125 x 1,6 plat pour acier / inox).

L'idéal étant de reprendre la nuance notée sur le produit et de rechercher la nuance la plus proche dans nos propres gammes.

Spécification du disque :

Exemple : le disque 5A 30S3 BF.

Nuance d'abrasif	Type d'abrasif	Granulométrie	Dureté	Nuance de dureté	Liant	Renforcement
5	A	30	S	3	B	F
Nuance de 1 à 9	A = Corindon C = Carbure de silicium Z = Zirconium	De 20 à 80	De M à Z Z étant le plus dur	Nuance de 1 à 9	B = Bakélite V = vitrifié	F = Renforcé

Le choix des nuances :

Ce disque est donc un disque **Corindon** nuancé à **5**, ayant une granulométrie de **30**, une dureté de type **S** de nuance **3** et un liant **bakélite** et une structure **renforcée**.